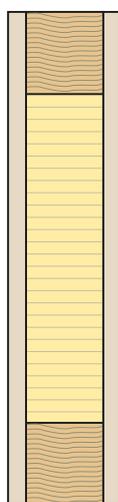


Elementi di riempimento per finestre in metallo/legno e in legno Standard

Descrizione del prodotto

Gli elementi di riempimento Frinorm possono essere utilizzati soprattutto come sostitutivo del vetro nelle finestre in metallo/legno e in legno. Sono disponibili con pannello di compensato di betulla AW100 grezzo, con pannello di compensato di betulla AW100 con pellicola di fondo o con pannello di compensato di betulla AW100 con impiallacciatura in vero legno di ogni essenza. L'isolamento termico standard utilizzato è il PUR espanso, 32 kg/m³, ma sono anche disponibili altri isolamenti, ad esempio polistirene espanso rigido con aggiunta di grafite (lambda EPS), lana di vetro o sughero. Gli elementi di riempimento vengono realizzati con rinforzi in legno d'abete rosso su tutti i lati, l'inserimento di rinforzi speciali ha luogo secondo specifica del cliente. Tutte le possibili lavorazioni dei bordi vengono eseguite su tutti i lati con macchine CNC secondo specifica del cliente. Sono anche possibili lavorazioni CNC speciali, come ad esempio aperture, archi a tutto sesto e a sesto ribassato oppure lavorazioni superficiali come feritoie di ventilazione o scanalature di superficie.



Assortimento e struttura

Tipo	Pannello esterno e superficie	Isolamento termico	Rinforzo	Valori U
Grezzo	6,5 mm su entrambi i lati, pannello di compensato AW100 grezzo	PUR espanso, 32 kg/m ³ (sono anche disponibili altri isolamenti, ad esempio polistirene espanso rigido con aggiunta di grafite (lambda EPS), lana di vetro, sughero ecc.)	Legno d'abete rosso, su tutti i lati (sono anche disponibili altre essenze; inserimento di rinforzi speciali secondo specifica del cliente)	Coefficienti di trasmissione termica fino a 0,2 W/m ² K (tabella valori U v. caratteristiche tecniche)
Pellicola di fondo	6,5 mm su entrambi i lati, pannello di compensato AW100, con pellicola di fondo bianca			
Impiallacciato	6,5 mm su entrambi i lati, pannello di compensato AW100, con impiallacciatura in vero legno da 1 mm; tutte le essenze di impiallacciatura in vero legno disponibili: abete rosso, pino, larice, abete, quercia ecc.; qualità dell'impiallacciatura A/B (dentro A/fuori B) oppure A/A (dentro A/fuori A)			

Spessori

Tutti gli spessori realizzabili da 21 mm a 93 mm.

Formati

Tutti i formati realizzabili da 500 × 95 mm a 2988 × 1294 mm.

Lavorazione CNC dei bordi

Tutte le possibili lavorazioni dei bordi vengono eseguite su tutti i lati con macchine CNC secondo specifica del cliente. Sono anche possibili lavorazioni CNC speciali, come ad esempio aperture, archi a tutto sesto e a sesto ribassato oppure lavorazioni superficiali come feritoie di ventilazione o scanalature di superficie.

Consulenza

Per ulteriori informazioni si rimanda alle specifiche tecniche.

Per eventuali chiarimenti sono a disposizione i nostri consulenti tecnici.