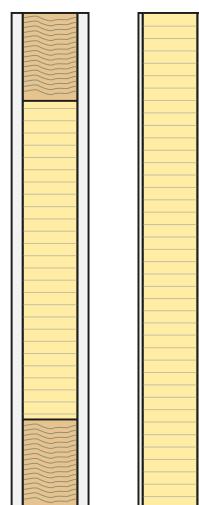
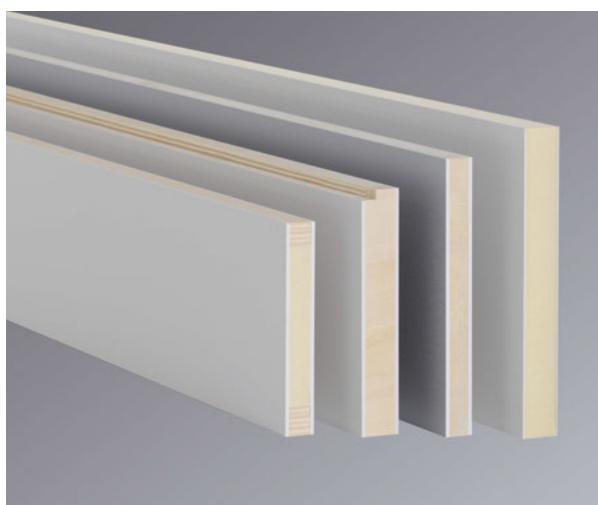


## Elementi sandwich per plastica

### Descrizione del prodotto

Gli elementi sandwich Frinorm possiedono buone proprietà termoisolanti e sono adatti per vari campi d'impiego. Sono disponibili in PVC rigido in varie tonalità di bianco (Veka, Kömmerling, Finstral) oppure in PVC rigido con pellicola in Renolit (tutti i colori). L'isolamento termico standard utilizzato è il PUR espanso, 32 kg/m<sup>3</sup>, ma sono anche disponibili altri isolamenti, ad esempio il polistirene rigido espanso in modo intenso (perimetro EPS). Gli elementi sandwich vengono realizzati sotto forma di pannelli di grande formato (per il taglio su misura v. elementi di riempimento per finestre in materia plastica).



### Assortimento e struttura

Tipo	Pannello esterno e superficie	Isolamento termico	Valori U
PVC bianco	4 mm oppure 1,5 mm su entrambi i lati, PVC rigido, colore Veka, Kömmerling o Finstral	PUR espanso, 32 kg/m <sup>3</sup>  (sono anche disponibili altri isolamenti termici, ad esempio polistirene rigido espanso in modo intenso (perimetro EPS))	Coefficienti di trasmissione termica fino a 0,3 W/m <sup>2</sup> K  (tabella valori U v. caratteristiche tecniche)
PVC con pellicola in Renolit	4 mm su entrambi i lati, PVC rigido, con pellicola in Renolit; tutti i colori disponibili		

### Spessori

PVC rigido, bianco, 1,5 mm: tutti gli spessori realizzabili da 14 mm a 56 mm.

PVC rigido, bianco, 4 mm: tutti gli spessori realizzabili da 20 mm a 62 mm.

PVC rigido con pellicola in Renolit, 4 mm: tutti gli spessori realizzabili da 20 mm a 62 mm.

### Formati

PVC rigido, bianco, 1,5 mm: 2988 x 1214 mm.

PVC rigido, bianco, 4 mm: 1988 x 994 mm, 2988 x 1194 mm, 3588 x 1194 mm.

PVC rigido, pellicola in Renolit, 4 mm: 2988 x 1294 mm.

Per il taglio su misura v. elementi di riempimento per finestre in materia plastica.

**Lavorazione CNC dei bordi**

Bordi squadrati

**Consulenza**

Per ulteriori informazioni si rimanda alle specifiche tecniche.

Per eventuali chiarimenti sono a disposizione i nostri consulenti tecnici.