

## Elementi sandwich per legno

Compensato	Simbolo	Metodo di prova	Unità	Valore
Classificazione				AW100
Peso specifico apparente	$\rho_a$	EN 323	kg/m <sup>3</sup>	~ 420
Conducibilità termica	$\lambda_D$		W/mK	0,130
Classe di emissione		UNI EN 717/2	mg HCHO/m <sup>2</sup> h	E1
Resistenza alla flessione (longitudinale)		EN 310	N/mm <sup>2</sup>	36
Resistenza alla flessione (trasversale)		EN 310	N/mm <sup>2</sup>	30
Modulo di elasticità (longitudinale)		EN 310	N/mm <sup>2</sup>	4600
Modulo di elasticità (trasversale)		EN 310	N/mm <sup>2</sup>	1350

PUR espanso	Simbolo	Metodo di prova	Unità	Valore
Peso specifico apparente	$\rho_a$	EN 1602	kg/m <sup>3</sup>	31–33
Conducibilità termica	$\lambda_D$	EN 12667	W/mK	0,022–0,024
Comportamento alla combustione		DIN 4102		B3
Resistenza alla compressione		EN 826	kPa	200–240
Resistenza alla flessione		EN 12089	kPa	250–300
Resistenza alla trazione trasversale		EN 1607	kPa	320–380
Resistenza al taglio		EN 12090	kPa	150–200
Resistenza al taglio		EN 12090	kPa	170–230
Struttura a celle chiuse		ISO 4590	%	90–95
Assorbimento d'acqua		EN 12087	%	3
Utilizzabile nell'intervallo di temperatura			°C	Da -20 a +120

Legno	Simbolo	Metodo di prova	Unità	Valore
Tipo	Abete rosso			
Certificazione	Certificato PEFC			
Conducibilità termica	$\lambda_D$		W/mK	0,140