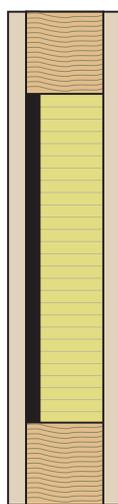


Elementi di riempimento per finestre in metallo/legno e in legno

Isolamento acustico

Descrizione del prodotto

Gli elementi di riempimento ad isolamento acustico Frinorm possono essere utilizzati come sostitutivo del vetro nelle finestre in metallo/legno e in legno soprattutto se occorre soddisfare requisiti di insonorizzazione elevati. Sono disponibili con compensato di betulla AW100 grezzo, con pannello di compensato di betulla AW100 con pellicola di fondo o con pannello di compensato di betulla con impiallacciatura in vero legno di ogni essenza. Come isolamento acustico viene utilizzata una membrana bituminosa impermeabilizzante e come isolamento termico lana di vetro, 20 kg/m³. Gli elementi di riempimento vengono realizzati con rinforzi in legno d'abete rosso su tutti i lati. L'inserimento di rinforzi speciali ha luogo secondo specifica del cliente. Tutte le possibili lavorazioni dei bordi vengono eseguite su tutti i lati con macchine CNC secondo specifica del cliente. Sono anche possibili lavorazioni CNC speciali, come ad esempio aperture, archi a tutto sesto e a sesto ribassato oppure lavorazioni superficiali come feritoie di ventilazione o scanalature di superficie.



Assortimento e struttura

Tipo	Pannello esterno e superficie	Isolamento termico	Rinforzo	Valori U	Valori dB
Grezzo	6,5 mm su entrambi i lati, pannello di compensato AW100 grezzo				Valori di insonorizzazione dal rumore trasmesso per via aerea fino a 40 dB (tabella valori dB v. caratteristiche tecniche o download attestati di prova)
Pellicola di fondo	6,5 mm su entrambi i lati, pannello di compensato AW100, con pellicola di fondo bianca	Lana di vetro, 20 kg/m ³	Legno d'abete rosso, su tutti i lati	Coefficienti di trasmissione termica fino a 0,2 W/m ² K	
Impiallacciato	6,5 mm su entrambi i lati, pannello di compensato AW100, con impiallacciatura in vero legno da 1 mm; tutte le essenze di impiallacciatura in vero legno disponibili: abete rosso, pino, larice, abete, quercia ecc.; qualità dell'impiallacciatura A/B (dentro A/fuori B) oppure A/A (dentro A/fuori A)	Isolamento acustico: 1 membrana bituminosa impermeabilizzante	(Inserimento di rinforzi speciali secondo specifica del cliente)	(tabella valori U v. caratteristiche tecniche)	

Spessori

Tutti gli spessori realizzabili da 21 mm a 93 mm.

Formati

Tutti i formati realizzabili da 500 × 95 mm a 2988 × 1294 mm.

Lavorazione CNC dei bordi

Tutte le possibili lavorazioni dei bordi vengono eseguite su tutti i lati con macchine CNC secondo specifica del cliente. Sono anche possibili lavorazioni CNC speciali come aperture, archi a tutto sesto e a sesto ribassato oppure lavorazioni superficiali come feritoie di ventilazione o scanalature di superficie.

Consulenza

Per ulteriori informazioni si rimanda alle specifiche tecniche.

Per eventuali chiarimenti sono a disposizione i nostri consulenti tecnici.