

## Vantaux de porte brut Iswood®

<b>Sciage</b>	Utiliser des outils à plaquettes en métal dur et des machines à bois courantes.
<b>Découpes</b>	Les découpes pour le verre ou les remplissages sont réalisables dans de nombreuses formes et variations. Nous recommandons des membrures latérales de 200 mm. Nous ne pouvons pas garantir la rigidité des vantaux de porte bruts ISWOOD® pour les portes extérieures avec découpes dont la largeur de frise est inférieure à 180 mm.
<b>Doublages</b>	En cas de doublages, une pose flottante est toujours indispensable. Des doublages collés de manière fixe peuvent entraîner un gauchissement du vantail. Les portes de couleur sombre réagissent intensément à la lumière du soleil. Pour ce type de portes, monter des doublages flottants avec une isolation intermédiaire de 10 mm.
<b>Contreplacage</b>	Les températures de collage doivent être basses lors du contreplacage des vantaux de porte bruts Frinorm ISWOOD®. Une forte dilatation thermique pendant le collage entraîne des tensions extrêmes du panneau Aluphenol. Température de collage < 70° C; pressage: env. 5 minutes En règle générale, coller le plus vite possible et à la température la plus basse, en fonction du système utilisé. Veiller à une application parcimonieuse de la colle afin de minimiser le risque de pénétration de colle. Les panneaux Aluphenol poncés doivent être contreplaqués avec de la colle en poudre D4 ou avec de la colle blanche et un durcisseur D4. Nous vous recommandons de prendre contact avec le fournisseur de la colle avant de procéder au contreplacage des vantaux de porte bruts ISWOOD®.
<b>Humidité</b>	Les vantaux de porte exposés à l'humidité (portes extérieures, portes d'arcades, etc.) nécessitent une protection efficace contre l'humidité. Les fraisures des portes (serrure, pentures, ferme-porte intégrés, joints bas, etc.) doivent également être traitées. Pour obtenir un élément d'entrée sans gauchissement pendant une longue période, ne monter que des portes dont le traitement a été achevé et qui ont été protégées contre l'humidité. Le simple apprêt d'une porte ne suffit pas à assurer une protection contre l'humidité. Tous les ferrements et joints doivent être montés afin d'empêcher l'air humide du bâtiment de pénétrer la porte et de se condenser. Après la pose des verres ou des remplissages, les joints sont à étancher de manière à empêcher l'eau et l'humidité de pénétrer.
<b>Stockage</b>	Les vantaux de porte bruts ISWOOD® sont livrés sans protection contre l'humidité. Les vantaux de porte bruts doivent être conservés dans un local sec et climatisé à l'humidité de l'air moyenne. Stockage à plat et à l'horizontale. Eviter d'adosser ou d'appuyer les vantaux en position inclinée contre un mur. Veillez à une protection adéquate des vantaux lors du stockage sur sol humide.
<b>Garantie</b>	De nombreux facteurs viennent influencer la qualité des portes. En plus du matériel, de la construction et de l'usinage mécanique, le traitement de surface joue un rôle essentiel. La rigidité de la surface, sa résistance aux intempéries et les autres propriétés dépendent du traitement adéquat et du choix du type de vernis. La société Frinorm AG garantit la qualité des vantaux de porte bruts ISWOOD® dans le cadre des valeurs et normes d'essai indiquées dans la présente notice technique. Toutefois, elle décline expressément toute responsabilité en cas de défaut lors de l'usinage et du traitement.